

Cursos de Verano

Dentro de las actividades formativas específicas de la Universidad de Jaén destacan los cursos de verano, en sus sedes de La Carolina y de Torres. Los temas de dichos cursos abarcan todas las áreas de conocimiento y pueden convalidarse por créditos de libre configuración en las enseñanzas no renovadas y ECTS en los grados y másteres universitarios adaptados al Espacio Europeo de Educación Superior.

[XIII Cursos de Verano de la Universidad de Jaén en Torres](#)

Del 10 al 17 de Julio de 2018

Plazo de matriculación:

Del 16 de Mayo al 5 de Julio de 2018

[XIX Cursos de Verano de la Universidad de Jaén Intendente Olavide en La Carolina](#)

Del 2 al 6 de Julio de 2018

Plazo de matriculación:

Del 31 de Mayo al 27 de Junio de 2018

25 años Universidad de Jaén

13^o
CURSOS DE VERANO
DE LA UNIVERSIDAD DE JAÉN
EN TORRES
10-17 de Julio de 2018

10 y 11 de Julio
Estado de Derecho y democracia local
Directores: Juan Cano Dueso y María Jesús Gallardo

12 y 13 de Julio
Transformación digital del mundo de la economía y el trabajo: ¿cuánto de oportunidad y cuánto de amenaza para más y mejores empleos?
Director: Cristóbal Melina Navamete
Coordinadora académica: María Rosa Yelocillo Gómez

16 y 17 de Julio
Derechos de las víctimas de crímenes de lesa humanidad. Una aproximación desde la justicia restaurativa y el enfoque de género
Director: Baltasar García Real
Director académico: Juan Manuel de Faramián Gilbert

ORGANIZAN: UJA, FORUM, UJA, UJA, FIBGAR, UJA, UJA

COLABORA: UJA, UJA, UJA, UJA

XIX CURSOS DE VERANO
DE LA UNIVERSIDAD DE JAÉN
INTENDENTE OLAVIDE
LA CAROLINA

25 años Universidad de Jaén

2018

Días 2 y 3 de julio
EDUCAR CON EMOCIÓN:
RETOS Y EXPERIENCIAS
Dr. Pilar García-Martín
Profesora Titular de Psicología Social, Universidad de Jaén

Días 3 y 4 de julio
VIDACTIVA, VIDA FELIZ
Dr. María Salameo Escobar-Ariza
Profesora Titular de Psicología, Universidad de Jaén

Juan Manuel de Faramián Gilbert
Coordinador Científico del Centro Internacional Público y Relaciones Transnacionales, Universidad de Jaén

Días 5 y 6 de julio
IMPACTO SOCIAL DEL DEPORTE: TENDENCIAS ACTUALES
Dr. Pedro Ángel Lotero Román
Profesor Contratado Doctor de Didáctica de la Expresión Corporal

Juan Antonio Paraga Mantilla
Profesor Titular de Educación Física y Deportes, Universidad de Jaén

INFORMACIÓN, MATRÍCULA Y BECAS

UNIVERSIDAD DE JAÉN
Tel: 903 21 1847 - Email: curso@uajen.es
AYUNTAMIENTO DE LA CAROLINA
Tel: 053 600 034 - www.lacarolina.es

ORGANIZAN: UJA, FORUM, UJA, UJA, UJA

COLABORA: UJA, UJA, UJA, UJA